



Каждая зона цилиндра оборудована водяным охлаждением, и с электрическим нагревом. Это позволяет в целом управлять температурой процесса переработки на каждой зоне цилиндра, а водяное охлаждение позволяет быстро изменять температуру каждой зоны при переходе от одного типа перерабатываемого материала к другому. Водяное охлаждение обеспечивается посредством выточенных каналов внутри каждого модуля цилиндра и регулируется с отдельными электромагнитными клапанами согласно управляющим сигналам регулятора температуры. Секция питания цилиндра оснащена только с водяным охлаждением.

Экструдеры, стандартно, включают стренговую фильеру с одним отверстием диаметром 3 м. Фильера имеет с очень небольшим расстоянием от выходного отверстия для стренги до концов шнеков, что обеспечивает простоту очистки. Фильера устанавливается на кронштейне с шарниром и крепится к цилиндру 2 болтами. Дополнительно на фильере можно установить систему фильтра расплава.

Датчик температуры и давления расплава (от 0 до 200 бар) установлен на фильере и соединен к индикаторами на панели управления.

Экструдеры поставляются в комплекте с объемным бункерным питателем из нержавеющей стали и шнеком «спирального» типа. Внутри бункера имеется ворошитель над подающим шнеком. Бункерный питатель можно опционально оборудовать с двумя точеными шнеками.

Экструдер длиной цилиндра 36 L/D, в стандартной комплектации, оборудован зоной атмосферной зоны вентиляции на одном из модулей цилиндра, эту зону опционально можно дооснастить вакуумным насосом манометром и системой фильтров из нержавеющей стали, обеспечивающих вакуумную дегазацию. Такая опциональная систем вакуумной дегазации также включает крышку отверстия вакуумной дегазации со смотровым стеклом.

### **Основные характеристики:**

- ◆ 12 двухшнековый экструдер с цилиндром и сегментным шнеком, элементы которого набираются на шестиугольный вал. Перемешивающие элементы шнека можно располагать в разных зонах шнека на различных углах, что обеспечит и перемешивающие и сдвиговые свойства шнеков.
- ◆ Цилиндр длиной 36 L/D и раскрывающийся вдоль, состоит из модулей, где каждый модуль имеет длину 9D. Верхняя часть цилиндра на петлях, уравнивающаяся при раскрытии мощной пружиной обеспечивает легкий доступ к шнекам.
- ◆ Шнеки также можно легко извлечь со стороны фильеры, отведя ее в сторону, используя входящий в комплект извлекатель.
- ◆ Модульный цилиндр оборудован сменными вкладышами, сделанными из специальной высококачественной инструментальной азотированной закаленной стали, с поверхностной твердостью около 60 HRC. Эта сталь позволяет работать при температурах цилиндра до 400 °C
- ◆ Шнек и элементы перемешивания изготовлены из высококачественной закаленной инструментальной стали и имеют поверхностную твердостью немного меньше твердости вкладок цилиндра. Шестигранные ведущие валы шнеков сделаны из обработанной инструментальной стали и имеют оптимальную жесткость и выдерживают высокий крутящий момент.
- ◆ Мотор привода переменного тока с частотным инвертором обеспечивает бесступенчатое изменение скорости вращения шнеков в интервале от 0 до 800 об/мин
- ◆ Нагрев секций цилиндра обеспечивают электрические патронные нагреватели.
- ◆ Водяное охлаждение и электрический нагрев каждого модуля цилиндра.
- ◆ Одна зона атмосферной дегазации на цилиндре с патрубками. Опционально цилиндр можно оборудовать вакуумной вентиляцией.
- ◆ Стандартный одношнековый бункерный питатель имеет переменную скорость вращения шнека и лопастной ворошитель над шнеком. Узлы питателя оборудованы замками для легкой очистки, и весь агрегат питателя можно легко сдвинуть назад относительно цилиндра для доступа отверстию подачи полимера на шнек экструдера.











