

## СТАНОК ДЛЯ НАДРЕЗА ОБРАЗЦОВ

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Станок предназначен для надреза образцов тестируемых на удар по Шарпи или Изоду согласно следующей процедуре:

- При помощи вертикально перемещаемого ножа с заданной скоростью
- Горизонтальным движением ножа - линейно - перемещением зажима образца вручную

Точный профиль ножа и конструкция самоцентрирующегося фиксатора образцов, гарантируют высокую точность надреза.



### Основные параметры станка Notcher Easy 2818

- Ход ножа по вертикали: 30 мм
- Линейная скорость ножа: 0 ÷ 18 м/мин,
- Высота крепления образца: 25 мм
- Ширина фиксатора образца: 15 мм
- Держатель до 8 образцов толщиной до 3 или 6 образцов толщиной до 4 мм
- Регулировка глубины разреза с учетом остаточной толщины образца (ISO 2818)
- Корпус из стали, окрашен эпоксидной краской
- Электропитание: 230В, 1 фаза, 50/60 Гц; 0.5 кВт
- Размеры (ШхДхГ): 400x200x400 мм
- Масса : 10 кг

#### Стандарты

ASTM	D256	D6110
BS	2782 350	
DIN	53753	53453
ISO	179	179 type C 180 Type A-B
DINSTAT	53753 type K	

#### Код

#### Описание

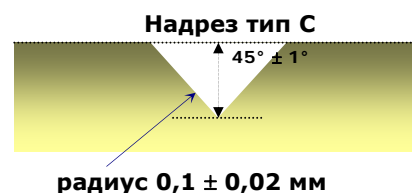
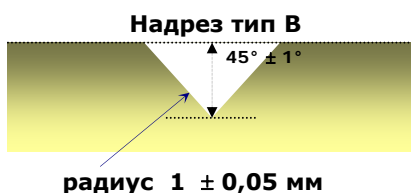
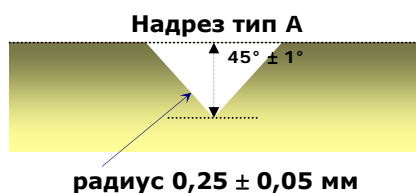
10013100	Notcher Easy 2818
----------	-------------------

### Ножи для надреза:

**Тип А:** для V-образного надреза ( $45^\circ \pm 1^\circ$ , радиус  $0.25 \pm 0.05$  мм), согласно ASTM D 256 – ASTM D 6110 ISO 179 ISO 180 (type A) - BS 2782 350 – DIN 53753.

**Тип В:** для V-образного надреза ( $45^\circ \pm 1^\circ$ , радиус  $1 \pm 0.05$  мм), согласно ASTM D 256 – ISO 179, ISO 180 (type B) - BS 2782 350

**Типе С:** для V-образного надреза ( $45^\circ \pm 1^\circ$ , радиус  $0.1 \pm 0.02$  мм), согласно ISO 179 (type C) – DIN 53753



**Тип D:** для U-образного надреза (ширина  $2 \pm 0.2$  мм), согласно DIN 53453

**Тип Е:** для U-образного надреза (ширина  $0,8 \pm 0.2$  мм), согласно DINSTAT 53453 type K

