

## Компактные лабораторные гидравлические прессы LP20-B и LP30-B



### Описание:

- ◆ Двойной набор плит с хромированной поверхностью. Верхние плиты с электрическим нагревом и нижние плиты, охлаждаемые водой. Размеры плит 200x200 мм для прессы LP20-B и 300x300 мм для прессы LP30-B



- ◆ Верхние нагреваемые плиты имеют слоистую конструкцию следующей конфигурации:
  - ✓ Рабочая часть каждой плиты выполнена из стали и обрадована встроенной в центр плиты термопарой, конец которой расположен рядом с рабочей поверхностью плиты.
  - ✓ Средний слой представляет собой стальную плиту имеющую каналы со нагревательными картриджами, что обеспечивает равномерный нагрев всей поверхности плиты.
  - ✓ Нижняя часть плиты имеет термоизоляцию в виде керамической пластины, что предотвращает теплопередачу к основной плите.

- ◆ Шестеренчатый гидронасос мощностью 0.74 кВт обеспечивает давление в системе с одноходовым гидроцилиндром.
- ◆ Распахивающаяся влево дверца с плексигласовым смотровым окном закрывает рабочее пространство обеих плит. Дверца имеет систему концевых выключателей для обеспечения безопасности оператора.
- ◆ Рабочее пространство прессы сзади, слева и сверху закрыто перфорированными стальными листами.
- ◆ Настраиваемый ход раскрытия пластин. Практическая особенность прессов



такова, что можно установить требуемый зазор между плитами в зависимости от толщины пресс формы. Для тонких пресс форм не требуется разводить плиты на все расстояние, но только на тот зазор, требуемый для установки или извлечения пресс-формы.

- ◆ Пресс поставляется с одной пресс-формой в виде “окна” включая одну раму и два тщательно отполированных листа из нержавеющей стали. Размер образца, полученного из этой матрицы, составляет 60 x 60 мм с толщиной 1.5 мм для LP20-B и 100 x 100 мм с толщиной 1.5 мм для LP30-B. Рама выполнена из меди, чтобы предохранить полированные листы матрицы из нержавеющей стали от повреждения.
- ◆ Набор оборудования для обеспечения безопасности, соответствуют требованиям CE и требованиям безопасности других стран

#### На панели управления прессом расположены следующие элементы

- ◆ Два программируемых цифровых контроллера температуры – по одному на каждую нагреваемую плиту.
- ◆ Один цифровой таймер для регулировки времени горячего прессования и охлаждения. Прессы не имеют автоматического цикла прессования как LP-S-20, то есть отсутствуют режимы предварительного нагрева, вентиляции, прессования, охлаждения. Но предварительный нагрев можно осуществить вручную, нажав кнопку остановки движения плит в положении, до достижение заданного давления прессования, и после прогрева, нажав кнопку ВВЕРХ продолжить прессование.
- ◆ Кнопки управления плитами Вверх, Стоп и Вниз.
- ◆ Кнопка аварийной остановки.
- ◆ Аналоговый манометр и регулятор давления позволяют контролировать и управлять давлением в пределах от 10 до 100% от полного давления.

#### Краткие технические характеристики:

Описание	Пресс LP20-B	Пресс LP30-B
Размер прессующих плит	200 x 200 мм	300 x 300 мм
Максимальный ход	100 мм	100 мм
Максимальный просвет между одновременно раскрытыми плитами (другие- по запросу)	50 мм между каждым набором нагр. и охл.	50 мм между каждым набором нагр. и охл.
Максимальный просвет между полностью раскрытыми плитами или нагрева или охлаждения	100 мм	100 мм
Максимальное давление на плитах	200 кН	300 кН
Диапазон давлений прессования	20 - 200 кН	20 - 300 кН
Давление в гидросистеме	160 бар	160 бар
Мощность мотора гидросистемы	0.74 кВт	0.74 кВт
Мощность нагрева	2 x 4000 Вт	2 x 6000 Вт
Макс. температура нагрева	300°C	300°C

## ОПЦИИ

- ◆ **Дополнительный цифровой таймер для задачи времени режима охлаждения** для стандартных прессов. Включая его пресс, будет иметь 2 таймера – ПЕРВЫЙ для управления временем цикла прессования с нагревом а второй прессованием при охлаждении. Этот ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ таймер для режима охлаждения обеспечивает гибкость работы и обеспечивает контроль времени холодного прессования (За дополнительную стоимость)
- ◆ **Набор плит с одновременным нагревом и охлаждением.** При помощи этой опции вы получаете набор плит обеспечивающих нагрев материала и охлаждение. Это позволяет пресс-форме оставаться под давлением при цикле термообработки и охлаждения. Эта возможность предназначена для сохранения давления на прессуемый образец в циклах нагрева и охлаждения во избежание искажений. Но в этом случае после обработки каждого образца снова требуется нагреть пресс до требуемой температуры, в течение около 20 минут или более, в зависимости от температуры нагрева. Поэтому пресс с данным набором плит не будет сразу готов к работе до тех пор, пока плиты не прогреются. Стандартный пресс имеющий двойной набор плит работает быстрее, рекомендуется для большинства стандартных работ по прессованию. В случае если эта опция Вам потребуется, рекомендуется включить в комплектацию *таймер для задачи цикла охлаждения*, в этом случае пресс автоматически переключится с цикла нагрева с цикла охлаждения. Подача охлаждающей воды в плиты происходит посредством электромагнитного клапана, который открывается при начале цикла охлаждения и закрывается после завершения времени отведенного на цикл охлаждения
- ◆ **Дополнительная тумба на регулируемых по высоте ножках и роликах** для установки компактных прессов на пол. Тумба имеет внутренне пространство для хранения принадлежностей пресса закрытое распахивающимися дверцами. (для прессов обоих типов)

